

印染废水处理优化运行与云管控 关键技术及应用

项目完成单位：广州中国科学院沈阳自动化研究所分所、互太（番禺）纺织印染有限公司、

中国科学院沈阳自动化研究所、中国纺织经济研究中心

该项目面向与纺织工业发展息息相关的环保产业，项目开发形成印染废水处理优化运行与智能云管控解决方案和模块化技术，通过智能管控技术，助力印染废水处理实现稳定达标、高效处理、节能降耗等多重目标，具体内容包括：1、印染废水处理过程关键信息感知与集成；2、基于数据特征和专家系统的异常工况自动识别；3、印染废水处理系统运行性能在线评价；4、印染废水处理关键工艺环节智能优化控制；5、印染废水处理系统管控云平台。

该项目获得发明专利 9 件，计算机软件著作权 5 项，发表论文 9 篇，其中 EI 收录 3 篇，参与行业标准发布 1 项。

项目成果已经在互太纺织、广东溢达、佛山佳利达、浙江红绿蓝、杭州富丽达等数十家行业龙头企业和工业园区实现应用，出口到“一带一路”沿线国家，获得中外企业好评。

广州中国科学院沈阳自动化研究所分所于 2011 年 9 月 13 日在广州南沙正式成立，注册资金 8058 万元，由广州市和中国科学院沈阳自动化研究所合作共建，是一所具有独立事业法人资格、行政上直接隶属于广州市政府的非营利性研究机构。重点围绕广州市、广东省乃至泛珠三角地区在节能环保、工业自动化和先进制造等领域的科技需求，结合研究所现有的科技创新成果，服务于本地企业，加强节能环保、自动化装备、物联网技术等领域的本地化研发应用工作。

