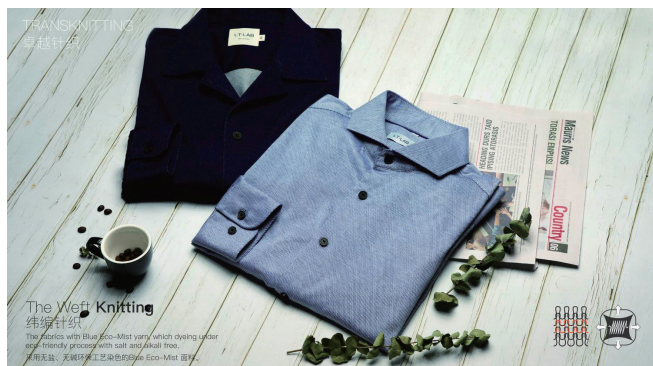


## 高保形针织衬衫面料加工关键技术及产业化

项目完成单位：鲁泰纺织股份有限公司、江南大学、武汉纺织大学

针织面料是利用织针将纱线弯曲成圈并相互串套而形成的织物，具有良好的结构弹性，手感柔软、穿着舒适，且易洗耐皱，广泛应用在内衣、T恤、polo衫、袜子等领域。但由于针织面料不够挺括、缩水大、尺寸稳定性差，某些结构易于脱散和卷边，因此较少应用于衬衣面料。

该项目主要根据衬衫面料的技术要求，对针织技术、生产工艺和质量控制方法进行研究攻关，重塑纺纱流程并优化工艺参数，研发了高保形针织衬衫面料定制纺纱技术；通过织造技术和上机工艺研究、织机设备改造，实现高支高密针织面料高效织造；自主设计改造了适合加工针织衬衫面料的液氨设备，并采用多联动同步主动传送技术，实现针织面料的低张力加工；通过液氨免烫整理技术，协同纱线定制技术、低张力织造技术研究，解决了针织面料缩率大、回复性差等技术难题，实现了高保形针织衬衫面料高效生产及产业化应用。



该项目共获授权发明专利8件，实用新型专利1件。项目开发的针织衬衫面料，既有梭织面料的挺括和尺寸稳定性，还具有针织面料的舒适弹性，应用前景广阔，对于提高我国纺织行业高品质面料的开发以及扩大针织面料的应用领域具有积极的示范和推动意义。

鲁泰纺织股份有限公司是目前全球高档色织面料生产商和国际一线品牌衬衫制造商，拥有从纺织、染整、制衣生产，直至品牌营销的完整产业链，在中国、美国、意大利、日本、越南等8个国家，设立了17家控股子公司、3个办事处和40多个生产工厂，是一家集研发设计、生产制造、营销服务于一体的产业链集成、综合创新型、国际化的纺织服装企业。公司现拥有纱锭70万枚，线锭10.2万枚，具备年产色织面料22000万米、印染面料9000万米、衬衣3000万件产能，2019年以来新上功能性面料、针织面料，产品70%销往美国、欧盟、日本等60多个国家和地区，与Burberry、Armani、利郎等国内外知名品牌商建立了战略合作关系。