

高档精纺面料多元复合关键技术 研究及产业化

项目完成单位：山东如意科技集团有限公司、西安工程大学、济宁强纶新材料科技有限公司、

汶上如意技术纺织有限公司、山东如意毛纺服装集团股份有限公司

项目基于在纤维原料综合开发利用、天然纱线多元复合加工、纺织面料轻薄化、舒适性等方面的优势，采用多种纤维、多种色彩、多种纱线结构纺纱技术，构建了新型的纤维组合、色彩搭配、特种功能的纱线；研究开发了多层的结构设计、渐变的纬纱组合、定位的提花织造技术，开发了多层功能型与时尚型的高档毛织物；研究优选了多功能复合整理技术，实现了毛纺面料的免烫、抗菌、舒适等功能。

主要解决了：1、赛络纺技术在粗纱中的创新应用，增加了专用的粗纱喂入机构，解决了粗纱高速被动喂入时的牵伸与断纱问题；在针梳环节，设计了专用色纱拉断装置，实现了纱线色彩的多变性。2、研究多层结构设计和色彩渐变技术，解决了功能、性能、色彩、时尚相融合的问题。3、研究了轻柔整理、抗菌整理、免烫整理复合整理工艺，实现了织物的复合功能。全面构建了多元复合织物加工方法、加工工艺及其加工技术，建立了多元复合高档精纺面料加工的整体解决方案，实现了在羊毛、羊绒、棉花、化纤等原料高端精纺复合产业化应用，创造了很好的效益。

项目授权发明专利3件，实用新型专利3件、参与制定行业标准1项。

山东如意集团始建于1972年，旗下企业遍及日本、澳大利亚、新西兰、印度、英国、德国、意大利等国家。全球拥有20多个全资和控股子公司，13个高端制造工业园，13个品牌服装企业，30多个国际知名纺织服装品牌，5000多家品牌服装零售店，拥有毛纺服装、棉纺印染两条从原料到高端制造的完整产业链。拥有国内A股、日本东京主板、法国巴黎、香港交易所4个上市公司，连续位居中国纺织服装企业竞争力500强首位。

