



### 高性能高档粗梳羊绒纤维纱线 关键技术研究及产业化

项目完成单位：康赛妮集团有限公司

该项目的核心技术内容：（1）项目在国内首次采用羊绒须条免除复洗染色技术和射频低温烘干技术，研发了低温、高速高效、短流程、低污染的高档羊绒集成化染色烘干工艺，解决了传统羊绒染色及烘干过程中反复洗涤、纤维损伤、重污染的技术难题；（2）采用不同的羊绒纤维形态重组纺纱技术，通过改变羊绒纤维组合形态，纺制出膨体纱、精纺与粗纺复合纱、圈圈纱、彩点粒子纱等不同风格的时尚高档羊绒纱线，提高羊绒纱线的各种性能并增加其附加价值；（3）采用羊绒纤维特种功能化处理技术，施以环境友好型的功能助剂，赋予羊绒纱线阻燃防紫外辐射、释放活性负离子等功能，同时提高羊绒纱线的服用性能；（4）设计智能化、低浴比的羊绒染色设备管理软件，并与自主开发的 ERP 系统联网，实现完整的染色纺纱过程集成控制系统。通过以上技术内容的研究，逐步完善技术工艺，最终形成能规模化生产的高性能高档粗梳羊绒纤维纱线产品。突破行业关键技术瓶颈，实现羊绒纱线高端产品产业化，在确保维持羊绒天然优越特性的基础上，有效提升和丰富羊绒制品的品质和性能。已获授权发明专利 8 件，软件著作权 2 项。

项目的成功产业化破解了国内厂家不能生产高性能高档粗梳羊绒纱线的尴尬局面，促进羊绒纱线产业结构升级，实现产品高附加值，提升中国羊绒纱线的国际影响力和国际市场占有率，对羊绒行业的整体科技进步具有明显的推动促进作用。

康赛妮集团有限公司（更名前：宁波康赛妮毛绒制品有限公司），属香港独资企业，创建于 1999 年，是一家集染色、粗纺、精纺、半精纺、花式纱线、高分子材料（特种纱线）设计研发、生产及物流、进出口贸易于一体的集团企业。

