

喷水织机异经异纬涤纶织物生产 关键技术研发及其产业化

项目完成单位：江苏德顺纺织有限公司、江苏德华纺织有限公司

项目通过产品风格的设计、织造设备的改进、加工工艺的优化，完成了多经多纬涤纶织物生产关键技术研发并实现产业化。

项目针对喷水织机上两组或三组经线组合的单经轴织造，在分条整经机上创新性设计单丝整经架装置，采取分条整经位移、张力调整等措施，通过低速、加蜡油、低张力的管控，攻克了单丝和复丝、普通丝与扁平丝、两种线密度、弹性收缩性能差异显著的经线组合单经轴整经的技术难题，并解决经丝张力不匀、易亮丝等质量问题。

针对喷水织机上两组纬线组合的单泵双喷引纬织造，通过专用喷头和喷嘴的设计、在织机喷嘴处添加张力控制装置和防干扰装置等设备改造，攻克了线密度差异（一倍以上）或弹性收缩性能显著差异的两组纬线组合引纬时引纬力与引纬动程配合的技术难题，同时通过工艺流程的优化，解决双层结构织物制织时负荷轻重不匀、丝线擦伤、纬停等技术难点。

项目研发产品在江苏德顺纺织和江苏德华纺织有限公司实现了产业化生产，并在江苏长顺纺织、宿迁力帛纺织、宿迁泰得贸易等公司得到了推广应用，取得了显著的社会经济效益。

江苏德顺纺织有限公司于2007年8月22日开工建设，总投资30亿元，占地1200亩，



总建筑面积50万平方米，于2010年4月全面建成投产，目前拥有国产高档智能型喷水织机2584台；高速节能型倍捻机1830台，引进日本、韩国产联合整

浆并设备共8套、瑞士产全自动穿综机10套以及分条整经机、倒丝机等国内先进配套设备。德顺纺织产品坚持以市场为导向，结合自身优势产品细分市场，从中高端入手，形成了“大订单找恒力，高难度产品找德顺”的市场口碑。