

## 新型结构山羊绒竹节纱研制的 关键技术及应用

项目完成单位：浙江中鼎纺织股份有限公司

项目采用半精梳工艺路线，利用环锭细纱机加装竹节纱装置纺制出半精梳竹节单纱，并线加捻成股线后再用小针筒织带机加工成带子纱。原料选用 100% 白绒，各类指标优良，成品手感细腻、滑糯。创新型的半精梳工艺减少了羊绒纤维的损伤，减少了纱线毛羽。细纱通过优化工艺使竹节单纱质量稳定，断头率减少，竹节效果明显。并捻成股线可使最终产品在针织横机生产时不易产生纬斜，最后由小针筒织带机加工成带子纱。产品结合了两种花式纱效果，结构独特新颖，外观粗犷、手感柔软、丰满。

项目已获授权专利情况为，发明专利 1 件：一种凹凸状竹节纱的制备加工方法；实用新型专利 4 件：梳毛机用防毛缠绕的剥毛辊装置；细纱机上导纱纱线张力均匀的导纱装置；预牵伸时无意外牵伸的细纱机；防卡死的高精度磨辊机。

项目产品具有透气性好、手感柔软、独特的花式效应和模拟自然不匀等特点，做成的面料和服装纹理清晰、粗犷，轻盈、手感松软，在花式纱线产品市场上占有重要地位。

浙江中鼎纺织股份有限公司成立于 2001 年，总投资 3 亿人民币，位于浙江省桐乡市崇福工业区，十七年来忠于初心，始终专注于纺织事业，致力于为追



求高品质生活的人们提供优质的产品和服务，打造健康时尚、精致内涵的生活。目前，公司及其子公司分别拥有纺织和印染两大事业板块，经营范围涵盖了散毛染色、毛条染色、绞纱染色、面料印染，粗纺、半精纺毛针织纱线生产、销售及相关进出口贸易等业务，是一家综合性的大型现代化纺织企业。