

如意集团携无盐少水染色新技术亮相 intertextile 春夏面辅料展

由中国纺织工业联合会科技发展部、中国贸易促进委员会纺织行业分会共同打造 2025“中国国际纺织面料及辅料（春夏）博览会”之“**新技术创新空间**”展示活动将在 3 月 11-13 号在上海再次亮相。“新技术创新空间”位于**国家会展中心（上海）6.2 号馆 E120 展位**，共邀请十八家单位，以“**绿色低碳纺织**”为主题，展示近年来我国纺织产业在“绿色低碳”科技方面的最新发展，开展纺织行业企业间的合作和交流聚焦。

一、技术亮点：创新驱动，重塑染色工艺

在全球纺织行业加速向绿色低碳转型的背景下，山东如意集团联合武汉纺织大学，历时十余年攻关，成功研发出**无盐少水染色技术**，彻底突破传统高盐高耗水染色工艺的桎梏。该技术以乙醇替代水作为染色介质，通过调控染料分子聚集态与纤维结构，实现上染率超 95%、固色率超 80%的卓越性能。同时，创新集成智能染色设备与超重力回收装置，乙醇回收率高达 99%，建成全球首条产业化生产线，推动实验室成果向规模化应用跨越。目前，该技术已获 15 项发明专利，主导制定行业标准 1 项，被鉴定为**国际领先水平**，为纺织业实现“双碳”目标提供了关键技术支撑。



二、绿色效能：环保与效益双赢

降碳先锋：染色时间与温度大幅降低，综合能耗减少 81%，单位产品二氧化碳排放量锐减；

节水革命：全程无盐少水工艺，单位产品取水量下降 54%，破解纺织业高耗水难题；

清洁生产：染后残余染料浓度仅为传统工艺的 1.6%-5%，COD 排放量削减 96%，从源头实现污染防控。



三、产业升级：循环经济模式引领行业变革

通过构建“原料→染色→回收→再利用”全流程循环体系，该技术使生产成本降低 30%、效率提升 40%，形成经济效益与环境效益的良性闭环。山东如意集团由此实现从“末端治理”到“源头控制”的战略转型，为全球纺织业树立绿色标杆。



四、企业介绍：科技赋能，铸就行业标杆

山东如意集团成立于 1972 年，深耕纺织服装产业 53 年，拥有从纤维研发到终端品牌的完整产业链。作为工信部认证的“单项冠军企业”，集团累计承担国

国家级科技项目 38 项，荣获 5 项国家科技进步奖、36 项省部级奖项，主导制定国家及行业标准 36 项，以硬核科技实力持续领跑行业绿色发展。

